

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.dvak.nt-rt.ru | | dkb@nt-rt.ru

Технические характеристики на заточные станки для дисковых ножей СЗД, для Боенских разделочных ножей СЗН компании **ДВА+К**



Заточные станки для дисковых ножей СЗД

Для заточки дисковых ножей, которые применяются в: пищевой, бумажной, химической, фармацевтической и других отраслях.

Категории: ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ, ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ

Заточные станки производят заточку и полировку дисковых ножей двух типов: плоских ножей и тарельчатых (слайсерных). В результате увеличивается срок эксплуатации дисковых ножей и повышается качество конечного продукта, благодаря постоянству угла заточки и затачиваемого диаметра партии ножей.

Станки серии СЗД-02-300 для заточки внешних (как с одной, так и с обеих сторон) и внутренних углов кольцевых ножей диаметром: от 50 до 300 мм.

Станки серии СЗД-02-500 для заточки внешних и внутренних углов кольцевых ножей диаметром: от 300 до 500 мм.

Технические характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	0,8 кВт
Углы заточки ножей	0-30 град
Габаритные размеры	1100x480x1450 мм
Масса	135 кг

КОМПЛЕКТАЦИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

Ч Частотный регулятор числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.

С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

П Специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.



Станок для заточки боенских, разделочных ножей СЗН-02СП

Станок для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жиловочных и др.), правки режущей кромки, полировки. Станок с системой охлаждения СОЖ и специальным столом.

Станок предназначен для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жиловочных и др.), правки режущей кромки, полировки. Станок укомплектован Системой охлаждения и специальным столом из нержавеющей стали. Чаша с охлаждающей жидкостью с насосом удобно располагается в столе. Для бережной заточки, в качестве охлаждающей жидкости, рекомендуем использовать эмульсол.

Доступные расходные материалы русского производства!!!

В зависимости от типа ножа, Вы можете выбрать один из двух углов заточки: полный угол 25 градусов, по 12,5 на сторону

полный угол 30 градусов, по 15 на сторону

Идеальная заточка в три операции:

-Заточка на абразивном камне.

-Правка на закалённых роликах.

-Полировка жала ножа на войлочном круге с применением полировальной пасты. **Внимание! Перед заточкой, поверхность ножа должна быть чистой!**Затачивание грязных ножей ведет к повреждениям станка, а как следствие, неправильной заточке и поломке режущего инструмента!

Технические характеристики:

Напряжение	380 В
Мощность привода	0,37 кВт
Максимальная длина ножа	400 мм
Максимальная толщина ножа	4 мм
Частота вращения шлифовального круга	1300 об/мин
Габаритные размеры д ш в (без стола)	500 / 462 / 285 мм
Габаритные размеры д ш в (со столом)	1070 / 460 / 1360 мм
Масса станка	64 кг

Комплектация СЗН-02С с ситемой охлаждения:



Алмазный карандаш 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1 шт в прикладе



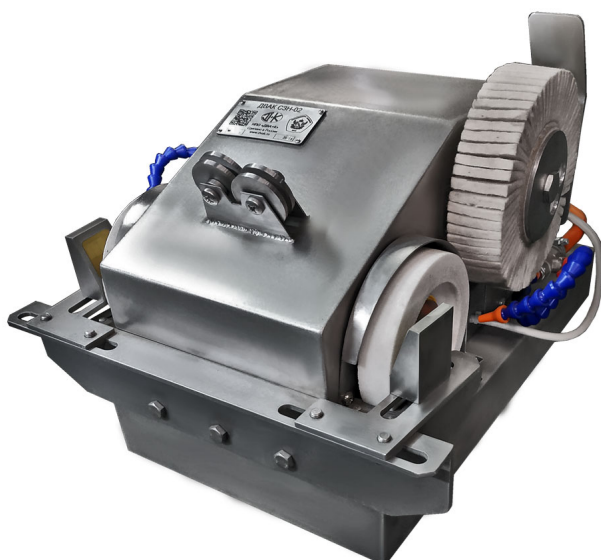
Абразивный камень



войлочный круг для заточных станков для куттерных ножей СЗК-04У



Приводной ремень 1 шт установлен на станке



Станок для заточки боенских, разделочных ножей СЗН-02С

Станок для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жиловочных и др.), правки режущей кромки, полировки. Станок с системой охлаждения СОЖ.

Станок предназначен для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жиловочных и др.), правки режущей кромки, полировки. Станок укомплектован Системой охлаждения. Чаша с жидкостью удобно располагается под станком. Для бережной заточки, в качестве охлаждающей жидкости, рекомендуем использовать эмульсол.

Доступные расходные материалы русского производства!!!

В зависимости от типа ножа, Вы можете выбрать один из двух углов заточки:
полный угол 25 градусов, по 12,5 на сторону
полный угол 30 градусов, по 15 на сторону

Идеальная заточка в три операции:

-Заточка на абразивном камне.

-Правка на закалённых роликах.

-Полировка жала ножа на войлочном круге с применением полировальной пасты.

Внимание! Перед заточкой, поверхность ножа должна быть чистой!

Затачивание грязных ножей ведет к повреждениям станка, а как следствие, неправильной заточке и поломке режущего инструмента!

Технические характеристики:

Напряжение	380 В
Мощность привода	0,37 кВт
Максимальная длина ножа	400 мм
Максимальная толщина ножа	4 мм
Частота вращения шлифовального круга	1300 об/мин
Габаритные размеры д ш в (без СОЖ)	500x462x285 мм
Габаритные размеры д ш в (с СОЖ)	630x462x370 мм

Масса станка

31 кг

**Комплектация СЗН-02С с ситемой
охлаждения:**



Алмазный карандаш 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1 шт в прикладе



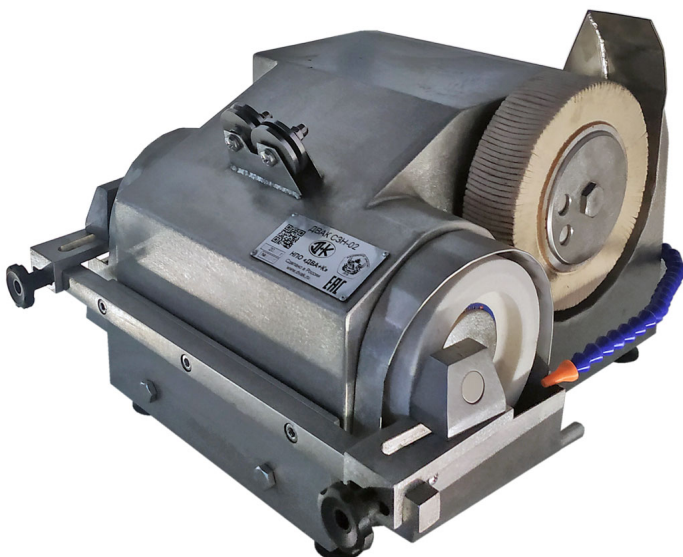
Абразивный камень



войлочный круг для заточных станков для куттерных ножей СЗК-04У



Приводной ремень 1 шт установлен на станке



Станок для заточки боенских, разделочных ножей СЗН-02

Станок для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жилочных и др.), правки режущей кромки, полировки.

Станок предназначен для заточки рабочей поверхности разделочных ножей (боенских, обвалочных, жилочных и др.), правки режущей кромки, полировки.

Доступные расходные материалы русского производства!!!

В зависимости от типа ножа, Вы можете выбрать один из двух углов заточки:
полный угол 25 градусов, по 12,5 на сторону
полный угол 30 градусов, по 15 на сторону

Идеальная заточка в три операции:

-Заточка на абразивном камне.

-Правка на закалённых роликах.

-Полировка жала ножа на войлочном круге с применением полировальной пасты.

Внимание! Перед заточкой, поверхность ножа должна быть чистой!

Затачивание грязных ножей ведет к повреждениям станка, а как следствие, неправильной заточке и поломке режущего инструмента!

Технические характеристики:

Напряжение	380 В
Мощность привода	0,37 кВт
Максимальная длина ножа	400 мм
Максимальная толщина ножа	4 мм
Частота вращения шлифовального круга	1300 об/мин
Габаритные размеры д ш в (без СОЖ)	500x462x285 мм
Габаритные размеры д ш в (с СОЖ)	630x462x370 мм
Масса станка	31 кг

Комплектация СЗН-02 базовая:



Алмазный карандаш 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1 шт в прикладе



Абразивный камень



войлочный круг для заточных станков для куттерных ножей СЗК-04У



Приводной ремень 1 шт установлен на станке

Дополнительная комплектация:

- Системой охлаждения. Чаша с жидкостью удобно располагается под станком.
- Столом, для удобного расположения станка в Вашем цехе. В этом случае чаша с жидкостью помещается внутрь стола.
- Комплект расходных материалов: войлочный круг, абразивный камень, алмазный карандаш, паста полировальная, эмульсол.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.dvak.nt-rt.ru | | dkb@nt-rt.ru