

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.dvak.nt-rt.ru | | dkb@nt-rt.ru

Технические характеристики на заточные станки для волчка, специальные столы для станков СЗВ компании **ДВА+К**



Специальный стол для заточных станков СЗВ-03

Станок может устанавливаться на специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.

Стол для заточных станков выполнен эргономически удобно:

- по высоте стол можно регулировать , так как в ножки вставлены регулируемые опоры,
- на столешнице стола предусмотрено место складирования затачиваемых деталей с нескользящим покрытием,
- все токоподводящие провода и водопроводные шланги системы СОЖ спрятаны в нише стола и обеспечивают безопасное использование станка,
- стол может быть установлен даже в наибольших помещениях службы механика предприятия.

Стол для заточных станков multifunctional. В него установлены:

Шкаф управления станком. При использовании частотного регулятора шкаф удобно помещается в торцевую часть стола

Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ удобно расположена внутри стола

Ящик для складирования затачиваемых деталей и ЗИП станка, удобное место хранения



Заточной станок СЗВ-04ЧСП полная комплектация

Для волчков диаметром до 300 мм. В комплектации с системой охлаждения СОЖ, частотным регулятором и специальным столом. Станок предназначен для заточки и шлифования решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков-мясорубок любых марок.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

Заточные станки серии СЗВ-03 производят заточку всех видов волчкового режущего инструмента: крестовых ножей и решёток, диаметром от 160 до 300 мм, а также со ступицей (буртом) и без неё, с кольцом и без него.

СЗВ-04 ЧСП станок выпускается только в максимально полной комплектации:

- Ч Частотный регулятор** числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.
- С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ:** для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.
- П Специальный стол,** в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.



Стол, Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ внутри стола заточного станка
ДВАК СЗВ-03/04



Частотный регулятор в боковой части стола заточного станка для волчкового
инструмента ДВАК СЗВ-03/04

Технические характеристики

Максимальный диаметр детали	300 мм
Минимальный диаметр детали	160 мм
Максимальная толщина обрабатываемой детали	45 мм
Максимальный диаметр абразивного круга	150 мм
Напряжение	380 В
Мощность	1.1 кВт
Частота вращения шпинделя абразивного круга	3950 об/мин
Рекомендуемая частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин

Точность подачи на глубину шлифования

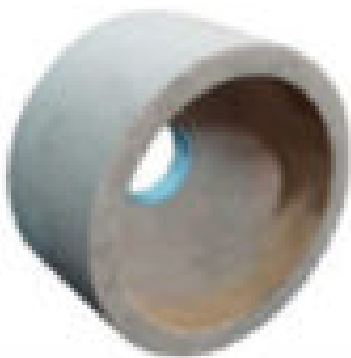
0,025 мм

Габаритные размеры д.ш.в. со столом

1120 / 570 / 1290 мм

Масса

110 кг



Абразивный круг 1 шт
установлен на станке



Алмазный карандаш 1
шт в прикладе



Профилирующее устройство 1
шт в прикладе



Приводной ремень 1 шт
установлен на станке



Центрирующая втулка 1 шт в прикладе



Заточной станок СЗВ-03ЧСП Полная комплектация.

Для волчкового инструмента диаметром до 200 мм. В комплектации с системой охлаждения СОЖ, частотным регулятором и специальным столом.

Станок предназначен для заточки и шлифования решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков-мясорубок любых марок.

Заточные станки серии СЗВ-03 производят заточку всех видов волчкового режущего инструмента: крестовых ножей и решёток, диаметром до 200 мм, а также со ступицей (буртом) и без неё, с кольцом и без него.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

СЗВ-03 ЧСП это станок в максимально полной комплектации:

Ч Частотный регулятор числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.

С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

П Специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.



Стол, Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ
внутри стола заточного станка ДВАК СЗВ-03/04



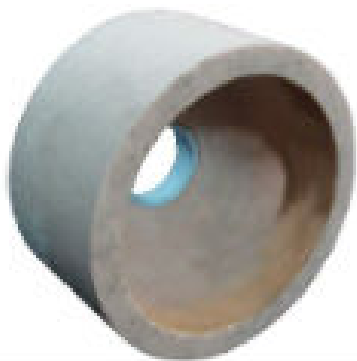
Ящик для расходных материалов, в столе
заточного станка для волчкового
инструмента СЗВ-03-04

Технические характеристики

Максимальный диаметр детали	200 мм
Минимальный диаметр детали	50 мм
Максимальная толщина обрабатываемой детали	30 мм
Максимальный диаметр абразивного круга	100 мм
Напряжение	380 В
Мощность	0,75 кВт
Рекомендуемая частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин
Точность подачи на глубину шлифования	0,025 мм
Габаритные размеры д.ш.в. со столом	1070x460x1290 мм
Масса	70 кг



Комплектация станка СЗВ-03 ЧСП:



Абразивный круг 1 шт
установлен на станке



Алмазный
карандаш 1 шт в
прикладе



Центрирующая втулка 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1
шт в прикладе



Приводной ремень 1 шт
установлен на станке



Заточной станок СЗВ-03СП СОЖ Стол

Для волчков до 200 мм. В комплектации с системой оборота охлаждающей жидкости СОЖ и специальным столом. Станок предназначен для заточки и шлифования решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков -мясорубок любых марок.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

Заточные станки серии СЗВ-03 производят заточку всех видов волчкового режущего инструмента: решёток и крестовых ножей диаметром до 200 мм, а также со ступицей (буртом) и без неё, с кольцом и без него.

СЗВ-03 СП это станок в комплектации с системой оборота СОЖ и специальным столом:

без частотного регулятора

С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

П Специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.



Стол, Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ внутри стола заточного станка
ДВАК СЗВ-03/04



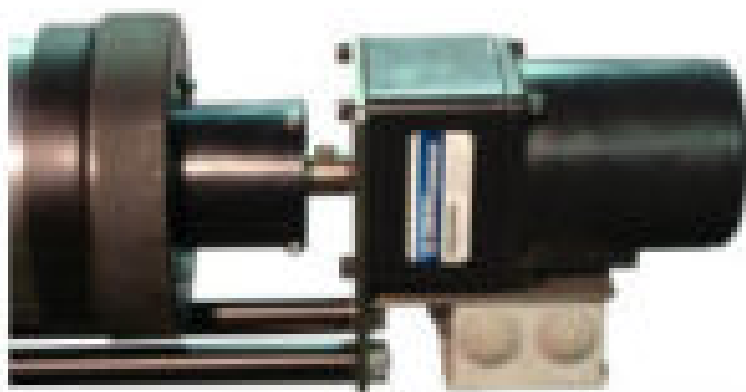
Ящик для расходных материалов, в столе заточного станка для волчкового
инструмента СЗВ-03-04

Технические характеристики

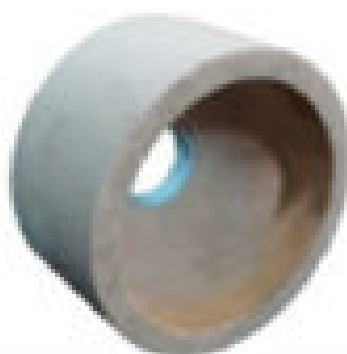
Максимальный диаметр детали	200 мм
Минимальный диаметр детали	50 мм
Максимальная толщина обрабатываемой детали	30 мм
Максимальный диаметр абразивного круга	100 мм
Напряжение	380 В
Мощность	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя абразивного круга	4800 об/мин

Рекомендуемая частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин
Точность подачи на глубину шлифования	0,025 мм
Габаритные размеры д.ш.в. со столом	894x400x340 мм
Масса	70 кг

Комплектация станка СЗВ-03 СП:



Привод вращения магнитной планшайбы
(Мотор-редуктор)



Абразивный круг 1 шт
установлен на станке



Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ на
станках СЗВ-03/04



Алмазный карандаш 1
шт в прикладе



Профилирующее устройство
1 шт в прикладе



Дополнительная комплектация:

Ч **Частотный регулятор** числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.

Приводной ремень 1 шт установлен на станке

Дополнительно станок может быть укомплектован отдельной планшайбой для заточки ножей и решеток мясорубок малого размера 50-80 мм.



Центрирующая втулка 1 шт в прикладе



Малая планшайба для заточки
ножей и решеток мясорубок и
другого режущего инструмента
размером от 50 до 80 мм на
станке СЗВ-03



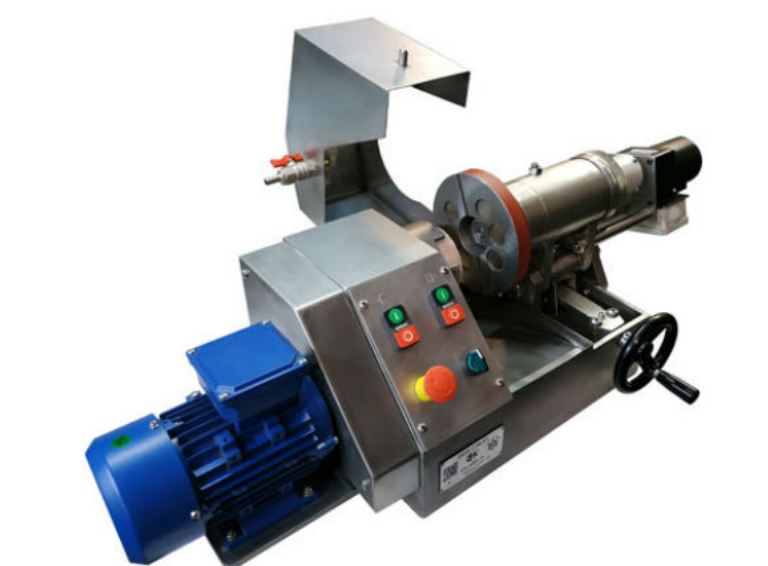
нож и решётка мясорубки, заточенный на
СЗВ-03 с применением дополнительной
малой магнитной планшайбы



малый дисковый нож, заточенный на СЗВ-03 с
применением дополнительной малой магнитной
планшайбы



малый дисковый нож, заточенный на
СЗВ-03 с применением дополнительной
малой магнитной планшайбы



Заточной станок СЗВ-03ЧС Частотный регулятор СОЖ

Для заточки волчкового режущего инструмента до 200 мм: решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков -мясорубок любых марок, применяемых в мясопереработке.

Для волчков до 200 мм. Заточной станок предназначен для заточки и шлифования волчковых решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков -мясорубок любых марок.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

СЗВ-03ЧС это станки в комплектации с Частотным регулятором, для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали и системой СОЖ для бережной заточки.

Ч Частотный регулятор числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга. В данной комплектации (без стола) , станок комплектуется отдельным электрошкафом, который устанавливается на стене рядом с заточным станком.

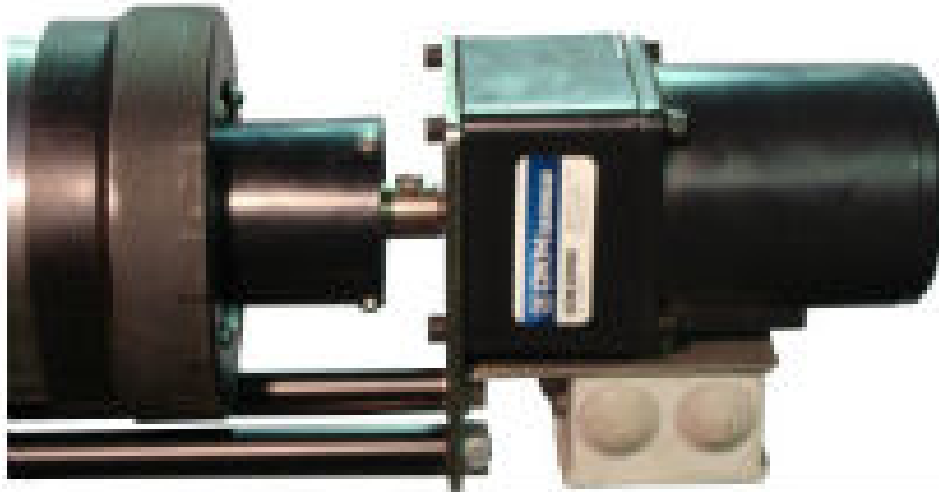
С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

Технические характеристики

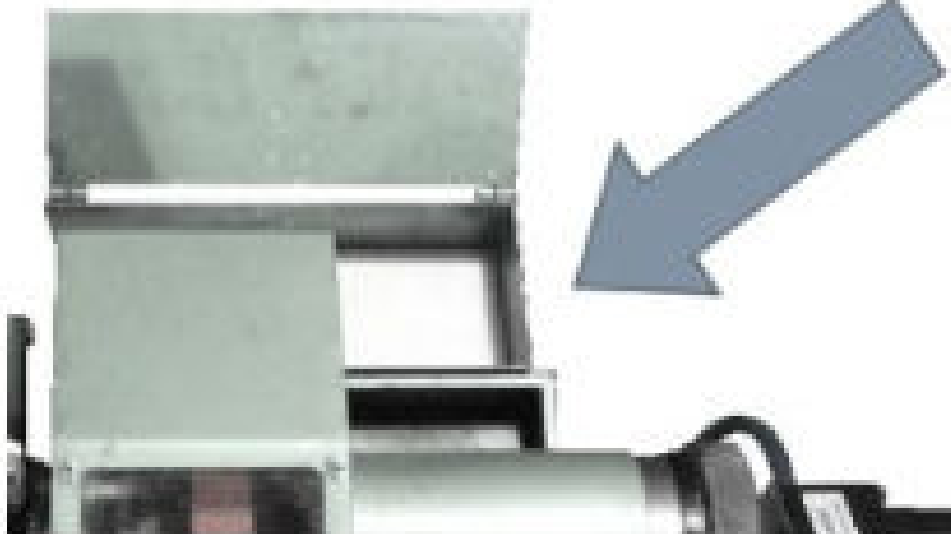
Максимальный диаметр детали	200 мм
Минимальный диаметр детали	50 мм
Максимальная толщина обрабатываемой детали	30 мм
Максимальный диаметр абразивного круга	100 мм
Напряжение	380 В
Мощность	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя абразивного круга	4800 об/мин

Рекомендуемая частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин
Точность подачи на глубину шлифования	0,025 мм
Габаритные размеры д.ш.в. со столом	894x400x340 мм
Масса	70 кг

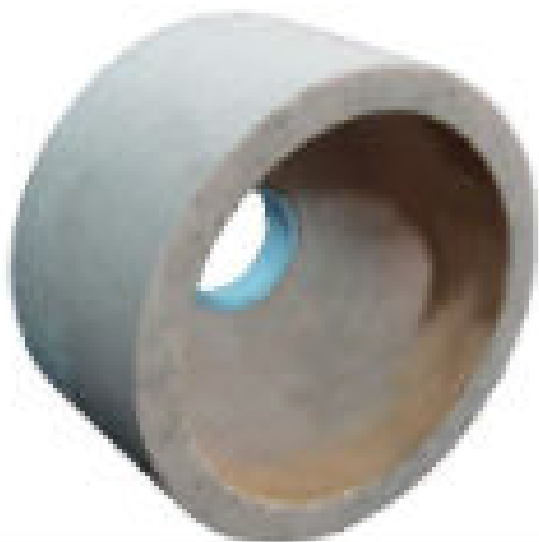
Комплектация СЗВ-03С с системой оборота охлаждающей жидкости и частотным регулятором:



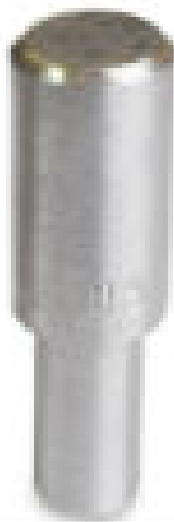
Привод вращения магнитной планшайбы (Мотор-редуктор)



Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ на станках СЗВ-03/04



Абразивный круг 1 шт установлен на станке



Алмазный карандаш 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1 шт в прикладе



Приводной ремень 1 шт установлен на станке



Центрирующая втулка 1 шт в прикладе

Дополнительная комплектация:

П **Специальный стол**, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.

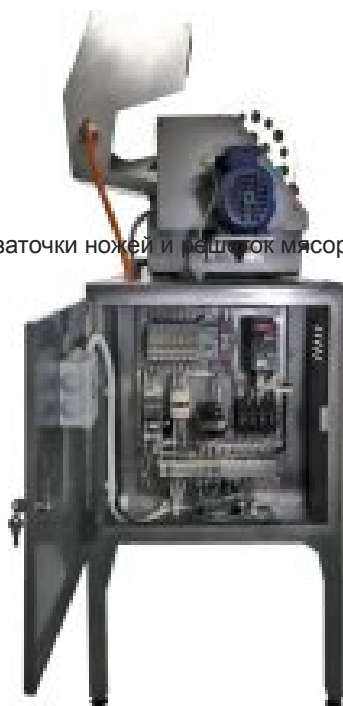


Стол, Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ внутри стола заточного станка
ДВАК СЗВ-03/04

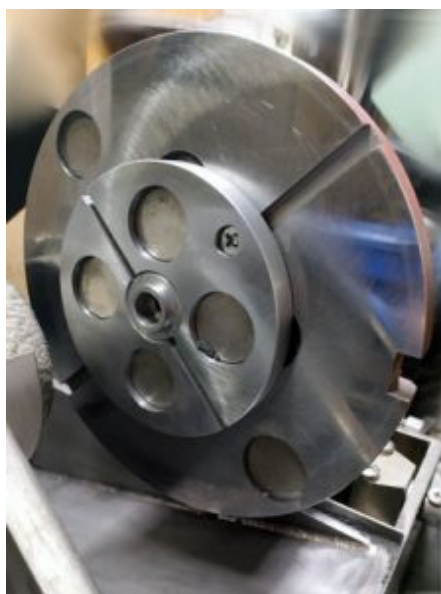


Ящик для расходных материалов, в столе заточного станка для волчкового
инструмента СЗВ-03-04

Планшайба малая для заточки ножей и решеток мясорубок малого размера 50-80 мм.



Частотный регулятор в боковой части стола заточного станка для волчкового инструмента ДВАК СЗВ-03/04



Малая планшайба для заточки
ножей и решеток мясорубок и
другого режущего инструмента
размером от 50 до 80 мм на станке
СЗВ-03



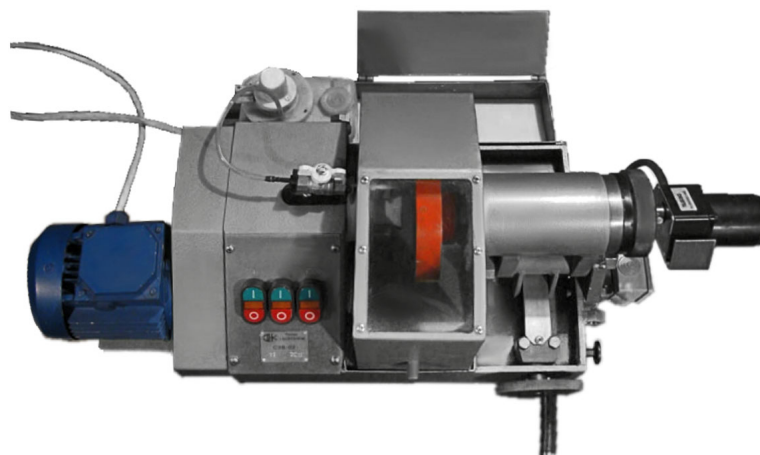
малый дисковый нож, заточенный на
СЗВ-03 с применением дополнительной
малой магнитной планшайбы



нож и решётка мясорубки, заточенный на
СЗВ-03 с применением дополнительной малой
магнитной планшайбы



малый дисковый нож, заточенный на
СЗВ-03 с применением дополнительной
малой магнитной планшайбы



Заточной станок СЗВ-03С СОЖ

Для волчков диаметром до 200 мм. В комплектации с системой оборота охлаждающей жидкости СОЖ. Станок предназначен для заточки и шлифования решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков -мясорубок любых марок, применяемых в мясопереработке.

Заточные станки серии СЗВ-03 производят заточку всех видов волчкового режущего инструмента: решёток и крестовых ножей диаметром до 200 мм, а также со ступицей (буртом) и без неё, с кольцом и без него.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

Комплектация с системой оборота охлаждающей жидкости СОЖ, без частотного регулятора и специального стола!

С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

Технические характеристики

Максимальный диаметр затачиваемого инструмента	200 мм
Минимальный диаметр затачиваемого инструмента	80 мм
Минимальный диаметр затачиваемого инструмента на дополнительной малой планшайбе	50 мм
Максимальная толщина затачиваемого инструмента	30 мм
Напряжение	380 В
Мощность	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя абразивного круга	4800 об/мин
Рекомендуемая частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин
Точность подачи на глубину шлифования	0,025 мм

Габаритные размеры (базовая
комплектация) д.ш.в.

894 / 400 / 340 мм

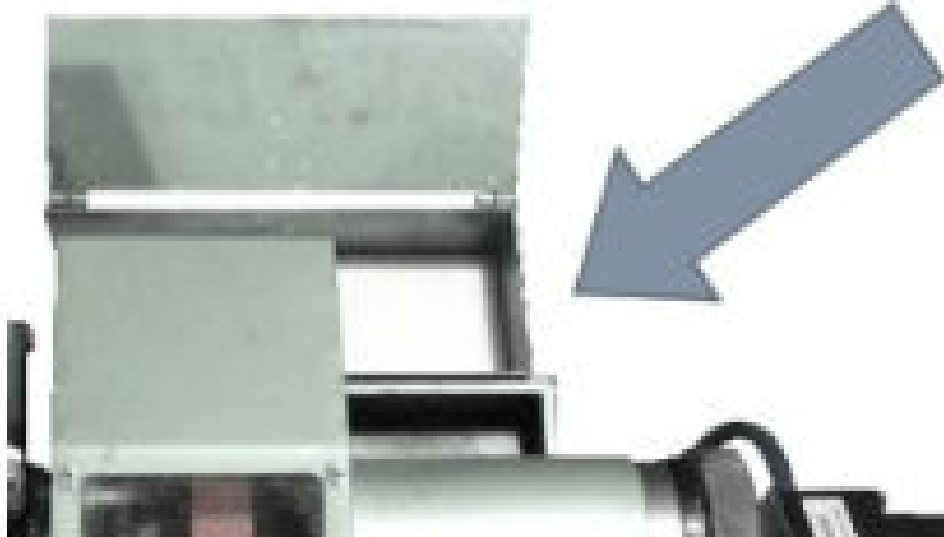
Масса

70 кг

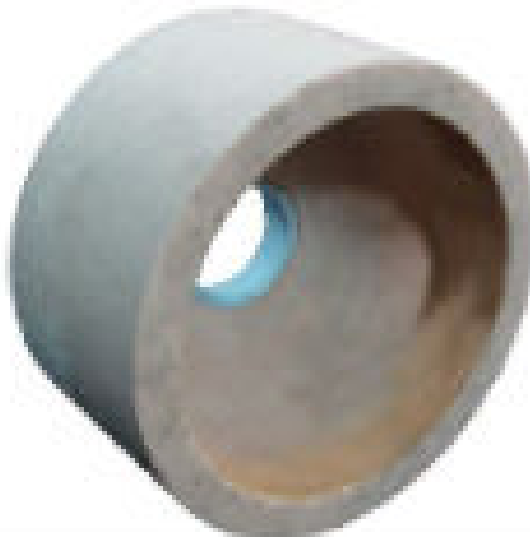
Комплектация СЗВ-03С с системой оборота охлаждающей жидкости:



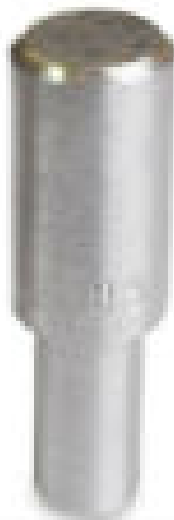
Привод вращения магнитной планшайбы (Мотор-редуктор)



Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ на станках СЗВ-03/04



Абразивный круг 1 шт установлен на станке



Алмазный карандаш 1 шт в прикладе



Профилирующее устройство 1 шт в прикладе



Центрирующая втулка 1 шт в прикладе

Дополнительная комплектация:

Ч Частотный регулятор числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.

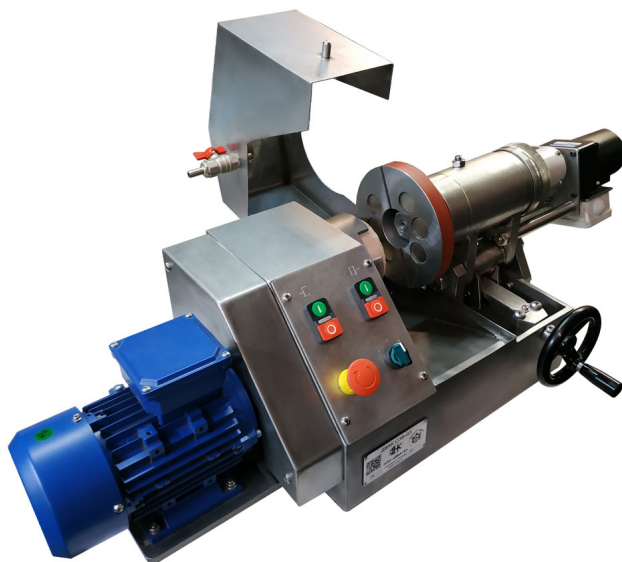
П Специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка.



Стол, Система оборота охлаждающей жидкости СОЖ внутри стола заточного станка
ДВАК СЗВ-03/04



Ящик для расходных материалов, в столе заточного станка для волчкового
инструмента СЗВ-03-04



Заточной станок СЗВ-03 Базовая комплектация

Для волчков до 200 мм. Заточной станок предназначен для заточки и шлифования волчковых решеток и крестовых ножей со ступицей (буртом) и без, с кольцом и без него, для волчков -мясорубок любых марок.

Правильно заточенные ножи и решетки волчка увеличивают выход готовой продукции!

Заточные станки серии СЗВ-03 производят заточку всех видов волчкового режущего инструмента: крестовых ножей и решёток, диаметром до 200 мм, а также со ступицей (буртом) и без неё, с кольцом и без него.

Базовая комплектация с мотор-редуктором для вращения магнитной планшайбы, **без системы охлаждения СОЖ, частотного регулятора и специального стола!**

Технические характеристики

Максимальный диаметр затачиваемого инструмента	200 мм
Минимальный диаметр затачиваемого инструмента	80 мм
Минимальный диаметр затачиваемого инструмента на дополнительной малой планшайбе	50 мм
Максимальная толщина затачиваемого инструмента	30 мм
Напряжение	380 В
Мощность	0,75 кВт
Частота вращения шпинделя абразивного круга	4800 об/мин
Частота вращения вала шпинделя магнитной планшайбы	50 об/мин
Точность подачи на глубину шлифования	0,025 мм
Габаритные размеры (базовая комплектация) д.ш.в.	590 / 300 / 360 мм

Масса

45 кг

Комплектация СЗВ-03 базовая:



Абразивный камень для заточного станка для волчкового инструмента СЗВ-03



Профилирующее устройство для заточных



Алмазный карандаш для профилирования абразивного камня



Ремень для заточного станка для волчкового инструмента



- Привод вращения магнитной планшайбы (Мотор-редуктор) установлен на станке,
- Абразивный камень 1 шт, установлен на станке,
- Алмазный карандаш для профилирования абразивного камня 1 шт, в прикладе,
- Профилирующее устройство 1 шт, в прикладе
- приводной ремень 1 шт, установлен на станке
- Центрирующая втулка(и) для одного комплекта (нож+решётка) режущего инструмента 1(2) шт. Для изготовления втулок **Покупатель предоставляет информацию о размерах инструмента и марке волчка**. Для всех остальных видов режущего инструмента втулки изготавливаются дополнительно, за отдельную плату.

Дополнительная комплектация:

Ч Частотный регулятор числа оборотов: для подбора режима шлифования в зависимости от вида стали, из которой сделаны решётки и крестовые ножи. Даёт плавное регулирование вращения абразивного круга.

С Система оборота смазочно-охлаждающей жидкости СОЖ: для бережной заточки. Исключаются перегревы стали и прижоги в зоне шлифования, смываются частицы металла и изношенного абразива.

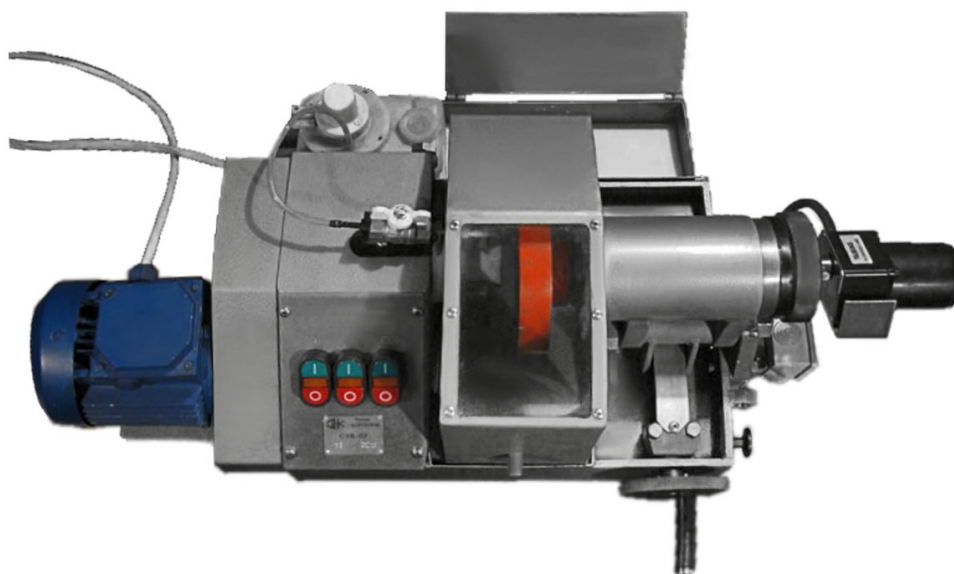
П Специальный стол, в котором удобно расположены шкаф управления, система оборота СОЖ, ящик для затачиваемых деталей и ЗИПа станка. Читать подробнее



Стол, Система оборота охлаждающей жидкости
СОЖ внутри стола заточного станка ДВАК
СЗВ-03/04



Частотный регулятор в боковой части стола
заточного станка для волчкового инструмента
ДВАК СЗВ-03/04



Заточной станок СЗВ-03 в комплектации с системой СОЖ , без стола, ванночка
расположена сзади станка

Дополнительно станок может быть
укомплектован отдельной планшайбой для
заточки ножей и решеток мясорубок
малого размера 50-80 мм.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.dvak.nt-rt.ru | | dkb@nt-rt.ru